

Pour une université plus solidaire, inclusive et engagée

QUI SOMMES NOUS ?

La FAMI est la première Organisation Représentative des Étudiant.e.s sur le territoire d'Aix-Marseille. Nous sommes une fédération d'associations étudiantes et BDE qui travaillent ensemble pour représenter au mieux les étudiant.e.s du territoire d'Aix-Marseille notamment via un travail apaisé.

Les 26 et 27 novembre,
je vote FAMI pour
soutenir mes
associations et mon
BDE !

LE MANDAT DERNIER, NOUS AVONS :

- **Rencontré les étudiant.e.s** grâce à l'ensemble des associations étudiantes membres de la FAMI et de ses élu.e.s issu.e.s de multiples filières et campus.
- Apporté un **soutien actif aux associations** dans l'ensemble de leurs projets respectifs et soucieux des grandes causes de l'université.
- Mis en place de **3 Épiceries solidaires supplémentaires** sur le territoire (AGORAé).
- **Élargi les horaires des BU** du Campus de la Timone et Droit Aix-en-Provence, pour les rendre **accessibles** le samedi ainsi que sur des horaires plus larges.
- Participé à la **rédaction du plan d'action pour la vie étudiante de l'université** (SDVE).
- **Développé la communication pour les étudiant.e.s** par la création d'outils et de supports adaptés pour assister l'université dans sa communication.
- **Participé à la création d'un « Chat Gpt » de l'orientation** à amU (SUP'amU) pour les lycéen.ne.s et les étudiant.e.s : **un moyen de rendre plus accessible notre université !**

NOS IDÉES POUR LE PROCHAIN MANDAT :

1 POUR AMÉLIORER LA SANTÉ PHYSIQUE ET MENTALE DES ÉTUDIANT.E.S

Augmenter le nombre de créneaux de pratique sportive au SUAPS et promouvoir l'activité physique et sportive pour tou.te.s comme **levier de sociabilisation et de bonne santé**, notamment en soutenant le projet MOOV'amU.

Développer un **véritable service de santé universitaire étudiant** (SSE) sur chaque campus, notamment ceux **délocalisés** d'Aix-Marseille.

Lutter contre l'isolement social des étudiant.e.s, en soutenant les projets associatifs et grâce aux AGORAé.

Agir contre le manque de services universitaires dans les sites délocalisés.

Rendre accessibles des séances de psychologue pour tou.te.s.

Créer une commission dédiée à la santé mentale au sein d'amU, contenant des professionnels de santé.

Créer le statut d'étudiant.e d'outre-mer pour reconnaître les problématiques spécifiques aux étudiant.e.s d'outre-mer, particulièrement la prévention du décrochage et l'accompagnement médical.

2 POUR DES FORMATIONS ADAPTÉES À TOU.TE.S

Apporter plus de financements aux filières **sous-dotées**.

Adapter à chaque filière le système de **blocs de connaissances et compétences (BCC)**.

Encadrer les enseignements en distanciel et les cours asynchrones (limiter les abus, revoir les M3C).

Lutter contre les inégalités de l'accès aux études de santé via un travail sur les mineures et les BCC.

Accompagner l'université dans la **mise en place d'une meilleure communication** pédagogique, au travers de ses outils.

3

Soutenir les projets étudiants inclusifs et solidaires (LGBTQIA+, égalité, sensibilisation).

Rendre l'**université pleinement accessible** aux étudiant.e.s en situation de **handicap, visible ou invisible**.

Mieux accompagner les étudiant.e.s internationaux.ales sur leur droits, leurs démarches ou leur emplois.

Pousser le développement de locaux associatifs et de foyers étudiants pour les associations étudiantes.

4

Lutter contre les frais illégaux (matériel obligatoire, blouses, équipements sportifs, etc.).

Rendre plus contributives les attributions de la CVEC, notamment en allouant plus de financements aux projets étudiants.

Rendre l'**accès aux stages et aux alternances plus simple**, refonder la plateforme amU dédiée à ces services.

5

Mettre en place un véritable tri sélectif et renouveler les **conventions avec les acteurs locaux.**

Valoriser les mobilisations étudiantes pour l'environnement.

Promouvoir une **alimentation plus saine et responsable** au travers de l'offre des épiceries sociales et solidaires de la FAMI (les **AGORAé**), et la mise en place de paniers de fruits et légumes de saison à prix réduit.

ILS NOUS SOUTIENNENT :

